

ST 25 - WYPOSAŻENIE

KOD CPV

45223820 – 0 Gotowe elementy i części składowe

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące dostarczenia i montażu wyposażenia, w związku z zadaniem „Przebudowa i rozbudowa biblioteki i ośrodka kultury gminy Ożarówice przy ul. Zwycięstwa 17 w Tąpkowicach”.

1.2 Zakres stosowania specyfikacji

Specyfikacja Techniczna stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.3

1.3 Zakres robót objętych specyfikacją

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej dotyczą prowadzenia robót obejmujących dostawę i montaż wyposażenia meblowego zgodnie z projektem.

1.4 Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, specyfikacjami technicznymi oraz poleceniami nadzoru inwestycyjnego.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w specyfikacji „Wymagania ogólne”.

2 MATERIAŁY

2.1. Ścianka z płyty HPL

Należy zamontować ściankę z płyty HPL gr. 10 mm i wysokości 2,0 m pomiędzy kabinami w toalecie damskiej:

- Laminat wysokociśnieniowy gr. min. 10mm
- stopki wraz z osłoną wykonane ze stali nierdzewnej wysokości 15cm (prześwit pod ściankami)
- okucia ścian bocznych wykonane ze stali ocynkowanej pokrytej farbą proszkową
- stelaż górny wykonany jest ze stali ocynkowanej i malowany w kolorze okuć
- wysokość systemu wynosi 2080mm w tym konstrukcja nośna regulowana od 140 do 100 mm.

2.2 Wycieraczki

- wycieraczka zewnętrzna – guma + profil aluminiowy 17 mm, wymiar 100x200 cm,
- wycieraczka wewnętrzna – w systemie mata filcowa + profil aluminiowy 17 mm, wymiary 100x200 cm.

2.3. Podest ruchomy z wysuwanymi stopnicami

Schody składane teleskopowo 7-mio rzędowe o gabarytach 15 cm x 40 cm x 800 cm.

Opis schodów:

- Elementy stalowe malowane w kolorze - do uzgodnienia.
- Elementy desek czołowych i desek tylnych trybuny wykonane z blatów sosnowych w kolorze naturalnym, malowane lakierami.
- Podłogi schodów wykonane są z desek sosnowych lub z płyty OSB pokryte wykładziną PCV.
- Układ jezdny na kołach z oponkami bezpiecznymi dla nawierzchni syntetycznych i drewnianych.

3. SPRZĘT

Wykonawca przystępujący do wykonania prac winien wykazać się możliwością korzystania z maszyn i sprzętu gwarantujących właściwą to jest spełniającą wymagania Specyfikacji Technicznej jakość robót.

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych prac, zarówno w miejscu tych prac, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów, sprzętu itp. Sprzęt używany przez wykonawcę winien uzyskać akceptację Inżyniera.

4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną na jakość wykonywanych robót.

Materiały przewożone na środkach transportu powinny być zabezpieczone przed ich przemieszczeniem i układane zgodnie z warunkami transportu wydanymi przez ich wytwórcę.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót.

Ogólne zasady wykonania robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej – punkt 2.1.

5.2 Narzędzia

Narzędzia i sprzęt używane do robót instalacyjnych lub montażowych muszą być określone w instrukcjach montażu,

zabudowy lub instalacji urządzenia.

W przypadku zastrzeżenia przez producenta prowadzenia robót instalacyjnych przez autoryzowaną ekipę producenta - w specjalistyczny, wymagany sprzęt i narzędzia montażowe, wyposaża ekipę producent urządzenia. W przypadku złożeniowych i wieloelementowych urządzeń, specyfikacja wymaganego sprzętu i narzędzi powinna być dołączona oddzielnie do każdej części urządzenia. Wykonawca jest odpowiedzialny za przestrzeganie instrukcji wyposażeniowych, przez osoby zatrudnione do montażu urządzeń.

5.3. Przygotowanie miejsc instalacji i zabudowy

Przygotowanie obszaru do zabudowy określonego urządzenia polega przede wszystkim na sprawdzeniu geometrii przewidzianego do zamontowania miejsca i porównaniu go ze specyfikacją montażową dostarczoną przez producenta. Pozwala to na ewentualne drobne korekty pozwalające na bezpieczną i zgodną z wymaganiami dokumentacji projektowej instalację. Sprawdzeniu podlegają zwłaszcza punkty stabilizacyjne w przypadku urządzeń montowanych przez trwałe przytwierdzenie do podłoża oraz punkty doprowadzenia mediów zasilających w przypadku urządzeń, które zasilania wymagają.

5.4. Przygotowanie urządzeń do instalacji

Przygotowanie urządzeń lub elementów wyposażenia powinno odbywać się zgodnie z instrukcją załączoną do dostarczonego sprzętu. Każdy z elementów wypakowanych z opakowań, w których dotarł na miejsce montażu powinien być oznakowany w czytelny sposób wskazujący jego przeznaczenie, lub połączenie z innymi elementami w przypadku urządzeń złożeniowych. W każdej instrukcji muszą być podane czynności jakie należy wykonać, aby prace montażowe lub złożeniowe przebiegały bez możliwości uszkodzenia urządzenia bądź któregoś z jego elementów. W przypadkach urządzeń lub elementów o skomplikowanej konfiguracji mechanicznej, elektrycznej lub elektronicznej, producent winien dołączyć do pisemnych instrukcji montażowych lub złożeniowych, również niezbędne rysunki, szkice lub schematy nie pozostawiające wątpliwości co do przeznaczenia poszczególnych części.

5.5. Montaż urządzeń lub elementów wyposażenia

Prace związane z montażem urządzeń lub elementów wyposażenia prowadzić należy zgodnie ze wskazówkami producentów tych urządzeń, zamieszczonymi w instrukcjach montażu lub instalacji. Podczas realizacji zaleceń montażowych, należy wykonać dokładnie opisywane czynności, bez pominięcia żadnej z nich. W przypadku konieczności posilkowania się określonymi w instrukcjach narzędziami montażowymi, należy w pierwszej kolejności zapoznać się i instrukcjami w zakresie posługiwania się wyżej wymienionymi narzędziami, tak aby użyte były zgodnie z ich charakterystyką i przeznaczeniem.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące robót montażowych lub instalacyjnych i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

5.6. Próbné uruchomienie urządzeń

Wszystkie z dostarczonych urządzeń lub elementów wyposażenia podlegają konieczności wykonanie próbnego uruchomienia lub próbnej eksploatacji, umożliwiającej natychmiastowe wykrycie ewentualnych usterek. Elementy wyposażenia stałego muszą być dokładnie sprawdzone pod względem zgodności z dokumentacją projektową w zakresie kolorystyki, gabarytów, usytuowania i dopasowania do innych elementów budynku lub pomieszczeń. Wykryte wady i usterki muszą być bezzwłocznie usunięte na koszt wykonawcy.

5.7. Ścianki z płyt HPL

- Montaż ścianek systemowych kabin sanitarnych rozpoczyna się od skompletowania elementów i tyczenia ich rozmieszczenia w pomieszczeniu.
- Po wytyczeniu rozmieszczenia elementów następuje tyczenie miejsc montażu okuć mocujących systemowe ścianki kabin do ścian murowanych i posadzek.
- Następnym etapem jest mocowanie ścianek poprzecznych (działowych pomiędzy kabinami) do podłoża za pomocą systemowych łączników i ścianek drzwiowych.
- Po zakończeniu montażu wszystkich elementów należy zdjąć folię zabezpieczającą powierzchnię elementów
- Montaż należy prowadzić ściśle wg instrukcji producenta zastosowanego systemu.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w specyfikacji technicznej „Wymagania ogólne”.

Wykonawca jest odpowiedzialny za całą kontrolę robót i jakość użytych materiałów.

Wykonawca zapewni odpowiedni system i sprzęt do badania jakości robót na placu budowy i poza nim. Wszystkie badania i pomiary wykonywane będą zgodnie z wymaganiami norm technicznych.

Ocena jakości powinna obejmować:

- sprawdzenie zgodności wymiarów,
- sprawdzenie zgodności elementów odtwarzanych z elementami dostarczonymi do odwzorowania,
- sprawdzenie jakości materiałów z których zostały wykonane elementy,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia.

Roboty podlegają odbiorowi.

6.1. Ocena jakości dla ścianek kabin WC

Sprawdzeniu podlega:

- zgodność wykonania z dokumentacją techniczną,
- rodzaj zastosowanych materiałów,
- przygotowanie podłoża,
- prawidłowość wykonania ścianek,
- prawidłowość zamocowania płyt, ich wykończenia na stykach, narożach i obrzeżach,
- równość i płaskość powierzchni,
- przyleganie do podłoża elementów mocujących,
- wchrowatość powierzchni: powierzchnie ścianek powinny stanowić płaszczyzny pionowe, poziome lub o kącie nachylenia przewidzianym w dokumentacji. Kąty dwusienne utworzone przez te płaszczyzny, powinny być kątami prostymi lub innymi zgodnymi z dokumentacją.

Krawędzie przycięcia płaszczyzn powinny być prostoliniowe. Sprawdzenie prawidłowości wykonania powierzchni i krawędzi okładzin należy przeprowadzić za pomocą oględzin zewnętrznych oraz przykładania (w dwu prostopadłych kierunkach) łąty kontrolnej o długości 2,0 m, w dowolnym miejscu powierzchni. Pomiar prześwitu pomiędzy łątą a powierzchnią ścian kabin powinien być wykonany z dokładnością do 1 mm.

7. OBMIAŁ ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru podano w specyfikacji „Wymagania ogólne”.

Roboty opisane w tej specyfikacji technicznej mierzone będą w jednostkach pokazanych w przedmiarze robót.

8. ODBIÓR ROBÓT

Celem odbioru jest finalna ocena rzeczywiście dostarczonych elementów wyposażenia pod względem ich ilości, jakości i wartości.

Wykonawca zgłasza gotowość do odbioru wpisem do dziennika budowy i przedkłada dokumenty potwierdzające wykonanie robót Zamawiającemu do akceptacji.

Odbiór jest potwierdzeniem, wykonania robót zgodnie z obowiązującymi normami.

Odbiór robót obejmuje :

- odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu,
- odbiór ostateczny (całego zakresu prac),
- odbiór pogwarancyjny (po upływie okresu gwarancyjnego).

Odbiór ostateczny dokonywany jest po całkowitym zakończeniu robót na podstawie wyników pomiarów i badań jakościowych.

Odbiór pogwarancyjny dokonywany jest na podstawie oceny wizualnej obiektu dokonanej przez Nadzór Inwestycyjny przy udziale Wykonawcy.

Ogólne zasady odbioru robót podano w specyfikacji „Wymagania ogólne”.

Odbiór częściowy polega na sprawdzeniu:

- poprawności zainstalowania urządzeń;
- kompletności i jakości zainstalowanych urządzeń;
- aktualności dokumentacji powykonawczej uwzględniającej wszystkie zmiany i uzupełnienia;
- kompletność świadectw producenta.

Odbiór powinien być dokonany komisyjnie przy udziale przedstawicieli Wykonawcy, Inżyniera i użytkownika oraz potwierdzony właściwymi protokołami.

Jeżeli w trakcie odbioru okaże się, że jakieś wymagania nie zostały spełnione lub też ujawniły się jakieś usterki, należy uwzględnić je w protokole, podając jednocześnie termin ich usunięcia lub uzupełnienia.

Przed przekazaniem do eksploatacji należy dokonać odbioru końcowego, który polega na sprawdzeniu:

- poprawności zainstalowania urządzeń;
- kompletności i jakości zainstalowanych urządzeń;
- poprawności działania urządzeń;
- aktualności dokumentacji powykonawczej, uwzględniającej wszystkie zmiany i uzupełnienia;
- kompletności świadectw producenta.;
- kompletności protokołów częściowych.

Przy odbiorze robót Wykonawca powinien być dostarczone następujące dokumenty:

- Dokumentacja Projektowa z naniesionymi zmianami i uzupełnieniami w trakcie wykonywania robót,
- Dziennik Budowy,
- dokumenty uzasadniające uzupełnienia i zmiany wprowadzone w trakcie wykonywania robót;
- dokumenty dotyczące jakości wbudowanych materiałów;
- protokoły częściowych odbiorów,
- protokoły i zaświadczenia z dokonanych prób montażowych;
- świadectwa jakości wydane przez dostawców urządzeń i materiałów;

- Instrukcje obsługi i użytkowania urządzeń.

Jeżeli w trakcie odbioru okaże się, że jakieś wymagania nie zostały spełnione lub też ujawniły się jakieś usterki, należy uwzględnić je w protokole, podając jednocześnie termin ich usunięcia lub uzupełnienia.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w specyfikacji „Wymagania ogólne”.

Cena dostarczenia i montażu wyposażenia obejmuje:

- zakup i dostarczenie materiałów, sprzętu i urządzeń oraz ich składowanie,
- ubezpieczenie na czas transportu/dostawy
- roboty tymczasowe i towarzyszące niezbędne do wykonania prac zasadniczych, w tym koszty tymczasowych połączeń, zabezpieczeń itp.
- przygotowanie urządzeń do montażu,
- montaż elementów wyposażenia,
- uporządkowanie terenu budowy po robotach.

10. RZEPISY ZWIĄZANE

PN-EN 622-5:2010 Płyty pilśniowe - Wymagania techniczne – Część5: Wymagania dla płyt formowanych na sucho (MDF)

PN-EN 622-3:2006 Płyty pilśniowe - Wymagania techniczne – Część3 Wymagania dla płyt pilśniowych półtwardych.

PN-EN 622-4:2006 Płyty pilśniowe - Wymagania techniczne – Część4 Wymagania dla płyt pilśniowych porowatych.

10.1. Inne

Wytyczne montażu producentów.

Uwaga. Jeśli w czasie pomiędzy opracowaniem niniejszej ST, a rozpoczęciem realizacji inwestycji wymienione wyżej przepisy zostaną zmienione, lub zostaną wprowadzone nowe przepisy i rozporządzenia mające zastosowanie dla niniejszego zamierzenia, to należy je odpowiednio stosować.